

TR İşletme modülü değişimi sonrası: Dokunmatik buton kalibrasyonu

Bu yedek parça sadece kalifiye ve konusunda eğitilmiş kişiler (Elektrik) tarafından monte edilebilir. Uygun şekilde yapılmayan onarımlar, cihazın fonksiyon ve çalışma güvenliğine zarar verebileceği gibi önemli hayati tehlikelere de sebep olabilir. Üçüncü şahıslar tarafından yapılan uygunsuz onarım ve montajlardan şirketimiz sorumlu değildir. Ev aletlerinin onarımında onaylanmış teknik yöntemler kullanılmalıdır. Varsa, yerel şartlar ve yönetmelikler dikkate alınmalıdır. Şüpheye düştüğünüz durumlarda lütfen yetkili servisimizle irtibata geçiniz.

Gerekli parçalar:

Kalibrasyon pimi (Ø 8mm), malzeme kodu: 15000283

iS

iService yazılım aracı (sadece programlanmamış işletme modülleri için)

1. İşletme modülünü yuvasına takın, Cihazın ana gücünü açın.

Adım 2 ile 5 yalnızca programlanmamış işletme modülleri içindir. Aksi halde adım 6 ile devam edin:

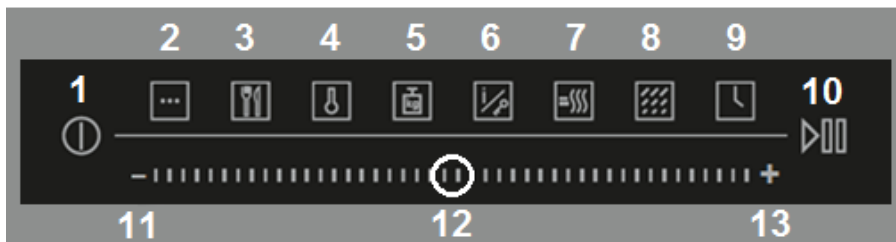
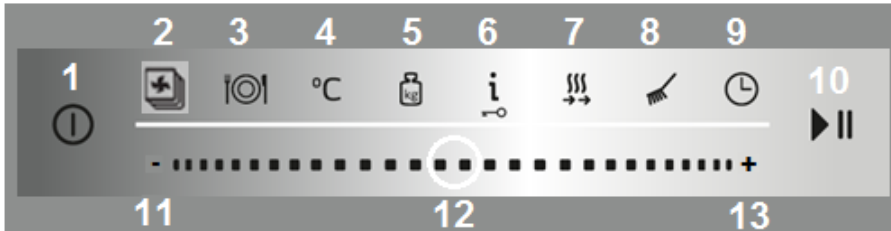
2. Ekrandaki tüm bileşenler açılacaktır → yüklü yazılım yoktur.
3. iService kullanarak işletme modülünün yazılımını flaşlayınız.
4. Ekranda sırasıyla **SCAN, BASE, PUSH, 02** yazacaktır. Flaşlamaya devam edin!
5. iService kullanarak işletme modülünün konfigürasyonunu flaşlayınız.

6. Ekranda sırasıyla **SCAN, BASE, PUSH, 02** yazacaktır → dokunmatik buton kalibrasyonunu gerçekleştirin.

Dokunmatik buton kalibrasyonunun yapılması

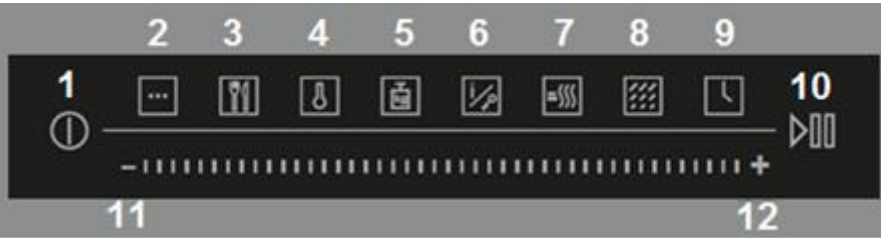
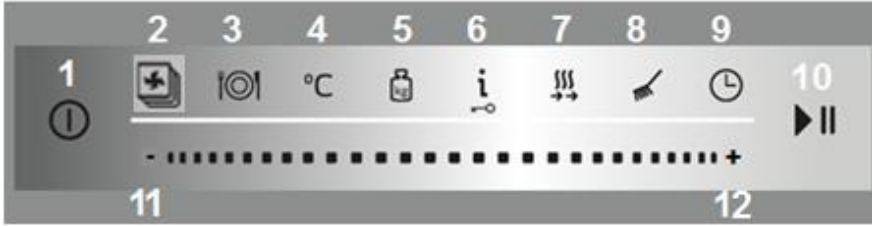
1'den 13'e kadar olan tüm butonlar kalibre edilmelidir. Bunun için her bir buton, bir sesli sinyal çalana kadar arka arkaya kalibrasyon pimi ile çalıştırılır. Aşağıdaki buton numarası hangi butonun çalıştırılması gerektiğini söylemektedir (örn. 02).

Cihaz tipine bağlı olarak farklı buton simgeleri vardır:

Kalibrasyon için numaralandırılmış buton simgesi çeşitleri:

Kalibrasyon süreci:

- Ekranda **PUSH** ve ardından **02** yazdığıında: Kalibrasyon pimi ile 2 no'lu simgeye basınız.
 - Ekranda **PUSH** ve ardından **03** yazdığıında: Kalibrasyon pimi ile 3 no'lu simgeye basınız.
 - Ekranda **PUSH** ve ardından **04** yazdığıında: Kalibrasyon pimi ile 4 no'lu simgeye basınız.
 - Ekranda **PUSH** ve ardından **05** yazdığıında: Kalibrasyon pimi ile 5 no'lu simgeye basınız.
 - Ekranda **PUSH** ve ardından **06** yazdığıında: Kalibrasyon pimi ile 6 no'lu simgeye basınız.
 - Ekranda **PUSH** ve ardından **07** yazdığıında: Kalibrasyon pimi ile 7 no'lu simgeye basınız.
 - Ekranda **PUSH** ve ardından **08** yazdığıında: Kalibrasyon pimi ile 8 no'lu simgeye basınız.
 - Ekranda **PUSH** ve ardından **09** yazdığıında: Kalibrasyon pimi ile 9 no'lu simgeye basınız.
 - Ekranda **PUSH** ve ardından **10** yazdığıında: Kalibrasyon pimi ile 10 no'lu simgeye basınız.
 - Ekranda **PUSH** ve ardından **11** yazdığıında: Kalibrasyon pimi ile 11 no'lu simgeye basınız.
 - Ekranda **PUSH** ve ardından **12** yazdığıında: Kalibrasyon pimi ile 12 no'lu simgeye basınız.
 - Ekranda **PUSH** ve ardından **13** yazdığıında: Kalibrasyon pimi ile 13 no'lu simgeye basınız.
- Ekranda **CALC** yazdığıında: Kalibrasyon değerleri hesaplanmaktadır.
 - Ekranda **TEST** yazdığıında: Her bir butonun çalışıp çalışmadığını dokunarak test edin.
- Kalibrasyon tamamlandıktan sonra tüm simgeli butonlara parmağınızla arka arkaya basın. Bir buton çalıştığıında, uygun buton numarası görüntülenecektir.

Buton testi için numaralandırılmış buton simgesi çeşitleri:

Not: Slider'ın ortasına (artırma ve azaltma düğme bölgesi) yalnızca kalibrasyon sırasında dokunulmaktadır. Buton testi sırasında basmaya gerek yoktur.

- Ekranda **DONE** yazdığıında: Buton testi başarıyla tamamlanmıştır.
 - Ekranda **SAVE** yazdığıında: Kalibrasyon değerlerini kaydedin.
- Kalibrasyon değerlerini kaydetmek için saat butonuna 5 sn basılı tutun.

Dokunmatik buton kalibrasyonu tamamlanmıştır, ekranda **12:00** yanıp sönecektir.